

Eksen Chemicals

EKSEN KİMYA, metal yüzey ile ilgili tüm işlemlerde teknik servis destekli geniş ürün yelpazesi ile hizmet vermektedir.

Başlıca kimyasallarımız;

- Elektrostatik toz boya ve yağ boya uygulamaları öncesinde fosfat kaplama ve kromat kaplama kimyasalları,
- Boyama hataları ve boya aparatları için boya sökme kimyasalları,
- Demir, çelik, alüminyum, pirinç ve zamak gibi her türlü metal aksam ve parça için yağ alma kimyasalları,
- Taşlama tezgâhlarında soğutma ve pas önleme kimyasalları,
- Vibrasyon makineleri için çapak alma ve parlatma kimyasalları,
- Soğuk çekme işlemleri için boru çekme ve tel çekme çinko fosfat kimyasalları,
- Pas sökme kimyasalları,
- Kromlu/Kromsuz pasivasyon kimyasalları,
- Asit inhibitörleri,
- Oksidasyon kimyasalları



In every process of metal surface treatment, EKSEN CHEMICALS serves its large product portfolio with technical support.
The main chemicals;

- *Phosphate and chromate coating chemicals before electrostatic powder coating and dry paint applications,*
- *Paint remover chemicals,*
- *Oil cleaning chemicals for all kind of metal surfaces such as iron, aluminium, steel and brass,*
- *Grinding and vibratory finishing chemicals,*
- *Cooling and corrosion protection chemicals for grinding, deburring and polishing applications for roto-finish machines,*
- *Zinc Phosphate chemicals for wire drawing and tube drawing applications,*
- *Rust remover chemicals,*
- *Passivation / chrome - free passivation chemicals,*
- *Inhibitors,*
- *Oxidation chemicals*

YAĞ ALMA KİMYASALLARI / DEGREASER CHEMICALS

ALKALİ YAĞ ALMA / Alkaline Degreaser

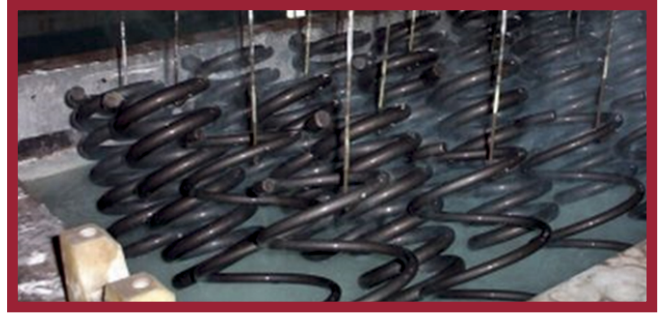


Alkaline degreaser is used to clean dirty and oily metal and aluminium particles before phosphating and plating processes. It is appropriate to different type of systems like dipping, spraying and ultrasonic.

- ALUMECH 13** : Degreaser for aluminium / Dipping and ultrasonic
- ECHOIL 1250** : Degreaser for iron and steel / Dipping and spraying
- ECHOIL 2002** : Degreaser for iron and steel / Dipping
- ECHOIL L 71** : Degreaser for iron, steel and galvanized surfaces / Spraying
- ECHOIL ELK** : Electrical degreaser for metal / Dipping
- ECHOIL EM 64** : Degreaser for enameled particles / Dipping
- ECHOIL US 947** : Degreaser for copper and zamak alloys / Dipping and ultrasonic
- ECHOIL 3050** : Degreaser for iron and steel / Dipping

Kirli ve yağlı parçaların yüzey temizliğinde kullanılan kimyasallardır. İçeriğinde bulunan yüzey aktif malzemeler ve alkali kimyasallar yardımı ile metal üzerindeki kirleri ve yağları yüzeyden uzaklaştırır. Fosfatlama, kaplama ve emaye hatlarında işlem öncesi yağ alma malzemesi olarak kullanılmaktadır. Demir fosfat, çinko fosfat, mangan fosfat, alüminyum kromat ve galvaniz banyolarına girecek malzemeler için uygundur. Daldırma, püskürtme ve ultrasonik şeklinde kullanılabilir. Genelde yapıları toz halindedir ve kullanım ömürleri uzundur.

- ALUMECH 13** : Alüminyum yağ alma / Daldırma ve ultrasonik
- ECHOIL 1250** : Demir, çelik yağ alma / Sprey
- ECHOIL 2002** : Demir, çelik yağ alma / Daldırma
- ECHOIL L 71** : Demir, çelik ve galvaniz yağ alma / Sprey
- ECHOIL ELK** : Metal-elektrikli yağ alma / Daldırma
- ECHOIL EM 64** : Emaye yağ alma / Daldırma
- ECHOIL US 947** : Bakır ve zamak yağ alma / Daldırma ve ultrasonik
- ECHOIL 3050** : Demir, çelik yağ alma / Daldırma



ASİDİK YAĞ ALMA / Acidic Degreaser

Acidic degreaser is used to clean oxide layer, rust and oil on metal particles before phosphating process. It is also used to abrade the particles. Acidic degreaser is usually preferred to alkaline degreaser since its usage temperature can be low.

- ALUMECH 90** : Degreaser for aluminium / Dipping
- ALUMECH 01** : Degreaser for aluminium / Dipping
- ECHOIL 41A** : Degreaser for iron and steel / Dipping
- ECHOIL 01** : Acidic degreaser / Dipping

Asidik Yağ Alma kimyasalları genelde metal yüzeyindeki oksit tabakasını ve yağı almak için kullanılır. Çinko fosfat, demir fosfat, mangan fosfat ve alüminyum kromat banyolarının öncesinde kullanımı uygundur. Alüminyum ve galvaniz gibi metallerin kaplama öncesi aşındırılması ve yağının alınması için kullanılabilir. Ayrıca demir ve çelik malzemelerin pas ve yağının alınmasında da tercih edilebilir. Soğuk çalışabilmesi ve aynı anda aşındırma, pas ve yağ alması tercih sebebidir.

- ALUMECH 90** : Alüminyum yağ alma / Daldırma
- ALUMECH 01** : Alüminyum yağ alma / Daldırma
- ECHOIL 41A** : Demir, çelik malzemeler için yağ alma / Daldırma
- ECHOIL 01** : Asidik yağ alma / Daldırma

YAĞ ALMA KİMYASALLARI / DEGREASER CHEMICALS

NÖTRAL YAĞ ALMA / Neutral Degreaser

Nötral yağ alma genelde sprey demir fosfat banyolarında yağ alma efekti olarak kullanılır. pH 6 - 8 aralığında olduğu için fosfat banyolarının pH dengesini bozmaz. Kullanım konsantrasyonlarının düşük olması ve düşük sıcaklıklarda çalışabilmesi ürünün tercih nedenidir. Demir, çelik, alüminyum ve galvaniz malzemelerin temizliğinde kullanılabilir. Sprey, daldırma ve ultrasonik banyolar-da istenen basınç ve sıcaklıkta rahatlıkla uygulanabilir.

ECHPHOS ADD : Nötr yağ alma / Sprey

ECHPHOS ADD 90 : Soğuk nötr yağ alma / Sprey

Neutral degreaser is usually used as a degreaser additive chemical in spray iron phosphate baths. The pH of neutral degreasing chemical is between 6 – 8, so it does not effect pH equilibrium of the phosphate bath. It is preferable because the usage temperature and consumption is low. Neutral degreaser is appropriate to different type of systems like dipping, spraying and ultrasonic at preferred temperature and pressure.

ECHPHOS ADD : Neutral degreaser / Spraying

ECHPHOS ADD 90 : Cold neutral degreaser / Spraying

FOSFATLAMA KİMYASALLARI / PHOSPHATING CHEMICALS

DEMİR FOSFAT KAPLAMA / Iron Phosphate Coating

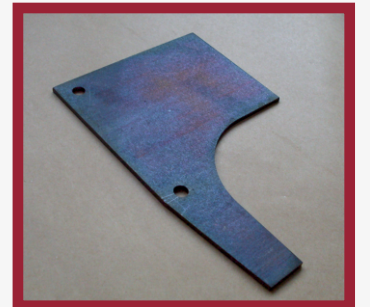
Boya öncesi yüzeyi hazırlamak için demir fosfat en ekonomik ve kullanımı en kolay prosestir. Daldırma, sprey ve silme olarak kullanılabilir. Oluşturduğu kaplama çinko fosfata göre daha zayıftır. Sprey banyolarda yağ alma ile birlikte uygulanabilir.

- ECHPHOS 28** : Alüminyum için demir fosfat kaplama / Daldırma
- ECHPHOS 680** : Demir ve çelik için demir fosfat kaplama / Daldırma
- ECHPHOS KRC** : Demir ve çelik için demir fosfat kaplama / Sprey-Karcher
- ECHPHOS S 75** : Demir ve çelik için demir fosfat kaplama / Sprey
- ECHPHOS S 60** : Demir ve çelik için demir fosfat kaplama / Sprey
- ECHPHOS S 70** : Demir, çelik ve galvaniz için demir fosfat / Sprey
- ECHPHOS S 46** : Demir, çelik ve galvaniz için demir fosfat / Sprey
- ECHPHOS S 65** : Demir ve çelik için soğuk demir fosfat / Sprey
- ECHPHOS S 45** : Demir ve çelik için yüzey aktif içeren soğuk demir fosfat / Sprey
- ECHPHOS DL 50** : Demir ve çelik için demir fosfat kaplama / Elle silme
- ECHPHOS DL 112** : Demir ve çelik için demir fosfat kaplama / Elle silme
- ECHPHOS FK** : Demir ve çelik için demir fosfat kaplama / Elle silme
- ECHPHOS S 76** : Demir, çelik, galvaniz ve alüminyum için demir fosfat kaplama / Sprey
- ECHPHOS DL 90** : Demir ve çelik için demir fosfat kaplama / Elle silme



Iron phosphate coating process is used to prepare the surface of metal or aluminium for painting. It increases adherence of the paint and provides corrosion preventing property to the particle. Iron phosphate chemical is appropriate to different type of systems like dipping, spraying and hand reset. The coating quality of the iron phosphate is lower than zinc phosphate coating. It is the most economical and easier phosphate process in phosphate types. In spray systems, neutral degreaser and iron phosphate chemical can be mixed.

- ECHPHOS 28** : Iron phosphate coating for aluminium / Dipping
- ECHPHOS 680** : Iron phosphate coating for iron and steel / Dipping
- ECHPHOS KRC** : Iron phosphate coating for iron and steel / Spraying-Karcher
- ECHPHOS S 75** : Iron phosphate coating for iron and steel / Spraying
- ECHPHOS S 60** : Iron phosphate coating for iron and steel / Spraying
- ECHPHOS S 70** : Iron phosphate coating for iron, steel and galvanized particles / Spraying
- ECHPHOS S 46** : Iron phosphate coating for iron, steel and galvanized particles / Spraying
- ECHPHOS S 65** : Cold iron phosphate coating for iron and steel / Spraying
- ECHPHOS S 45** : Cold iron phosphate coating for iron and steel. Includes surfactants / Spraying
- ECHPHOS DL 50** : Iron phosphate coating for iron and steel / Hand reset
- ECHPHOS DL 112** : Iron phosphate coating for iron and steel / Hand reset
- ECHPHOS FK** : Iron phosphate coating for iron and steel / Hand reset
- ECHPHOS S 76** : Iron phosphate coating for iron, steel, galvanized and aluminium / Spraying
- ECHPHOS DL 90** : Iron phosphate coating for iron and steel / Hand reset



FOSFATLAMA KİMYASALLARI / PHOSPHATING CHEMICALS

ÇİNKO FOSFAT KAPLAMA / Zinc Phosphate Coating

Çinko fosfat genelde uzun süreli korozyon direnci gerektiren koşullarda kullanılır. Otomotiv, beyaz eşya, galvano, boru ve tel sanayinde kullanımı yaygın olmasına rağmen iç ortamda kullanılan ürünler için de uygulanabilir. Boya altı olarak kullanımı demir fosfata nazaran daha maliyetli olmasına rağmen sağlamış olduğu korozyon direnci tercih edilme sebebidir. Koruyucu amaçlı kullanılan çinko fosfat ise daha kalın bir kaplama yaparak korozyon direncini üst seviyelere taşır.

- ECHODRAW 84 A/E** : Demir, çelik teller ve borular (düşük karbonlu) için çekme çinko fosfat / Sprey ve daldırma
- ECHODRAW 86 A/E** : Demir, çelik teller ve borular için çekme çinko fosfat / Daldırma
- ECHODRAW 87 A/E** : Demir, çelik teller ve borular (yüksek karbonlu) için çekme çinko fosfat / Sprey ve daldırma
- ECHODRAW 94 A/E** : Demir, çelik teller ve borular için çekme siyah çinko fosfat / Daldırma
- ECHOZINC 10 A/E** : Demir ve çelik için kalın çinko fosfat / Daldırma
- ECHOZINC 26** : Demir ve çelik için monokasyon çinko fosfat / Daldırma
- ECHOZINC S 11** : Demir ve çelik için monokasyon çinko fosfat / Sprey
- ECHOZINC 36** : Demir ve çelik için dikasyon çinko fosfat / Daldırma
- ECHOZINC TK 2** : Demir, çelik ve galvaniz için trikasyon çinko fosfat / Daldırma
- ECHOZINC TK 24 A/E** : Demir, çelik ve galvaniz için trikasyon çinko fosfat / Sprey
- ECHOZINC W** : Demir ve çelik için monokasyon çinko fosfat / Daldırma
- ECHOZINC 42** : Demir, çelik, alüminyum ve galvaniz için çinko fosfat / Daldırma
- ECHOZINC 28** : Demir, çelik ve döküm için siyah çinko fosfat / Daldırma



Zinc phosphate coating is usually used to increase corrosion resistance of metal particles. It has extensive usage in the automotive, white goods, galvano, tube and wire sectors. In addition to these sectors it can be used to coat metals which locate in closed area. Zinc phosphate coating is more expensive than iron phosphate. It is preferred to iron phosphate coating because the quality of coating is higher than iron phosphate.

- ECHODRAW 84 A/E** : Wire drawing zinc phosphate for iron and steel wires and tubes (low carbon content) / Spraying and dipping
- ECHODRAW 86 A/E** : Wire drawing zinc phosphate for iron and steel wires and tubes / Dipping
- ECHODRAW 87 A/E** : Wire drawing zinc phosphate for iron and steel wires and tubes (high carbon content) / Spraying and dipping
- ECHODRAW 94 A/E** : Black coating wire drawing zinc phosphate for iron and steel wires and tubes / Dipping
- ECHOZINC 10 A/E** : Thicker zinc phosphate for iron and steel / Dipping
- ECHOZINC 26** : Mono-cation zinc phosphate for iron and steel / Dipping
- ECHOZINC S 11** : Mono-cation zinc phosphate for iron and steel / Spraying
- ECHOZINC 36** : Di-cation zinc phosphate for iron and steel / Dipping
- ECHOZINC TK 2** : Tri-cation zinc phosphate for iron, steel and galvanized particles / Dipping
- ECHOZINC TK 24 A/E** : Tri-cation zinc phosphate for iron, steel and galvanized particles / Spraying
- ECHOZINC W** : Mono-cation zinc phosphate for iron and steel / Dipping
- ECHOZINC 42** : Zinc phosphate for iron, steel, aluminium and galvanized particles / Dipping
- ECHOZINC 28** : Black coating zinc phosphate for iron, steel and casting / Dipping



NANO ZİRKONYUM KAPLAMA / Nano Zirconium Coating

Nano zirkonyum kaplama uzun süreli korozyon direnci gerektiren ve soğuk olarak uygulama yapılan durumlarda kullanılır. Her türlü metal için uygundur.

- ECHNANO 03** : Demir, çelik, galvaniz, alüminyum nano kaplama tek komponentli / Sprey
- ECHNANO 01** : Demir, çelik, galvaniz, alüminyum için nano kaplama / Sprey
- ECHNANO 1 - 1** : Demir, çelik, galvaniz, alüminyum için nano katkısı / Sprey

Nano-zirconium coating is using in cases coating long-term corrosion resistance and cold application. Suitable for all kinds of metals.

- ECHNANO 03** : Iron, steel, galvanized, aluminium nano coating single component / Spraying
- ECHNANO 01** : Iron, steel, galvanized, aluminium for nano coating / Spraying
- ECHNANO 1 - 1** : Nano additive for iron, steel, galvanized, aluminium / Spraying

KROMAT KİMYASALLARI / CHROMATE CHEMICALS

YEŖİL KROMAT KAPLAMA / Green Chromate Coating

YeŖil kromat alüminyum yüzeylere Cr+3 olarak kaplama yapması nedeni ile tercih edilir.

ECHROM GRA/GRE : Alüminyum için yeŖil kromat / Daldırma ve sprej

ECHROM GR : Alüminyum için yeŖil kromat / Daldırma ve sprej



Green chromate is preferred as Cr+3 coating on aluminium surfaces.

ECHROM GRA/GRE : Green chromate for aluminium / Dipping and spraying

ECHROM GR : Green chromate for aluminium / Dipping and spraying

SARI KROMAT KAPLAMA / Yellow Chromate Coating

Sarı kromat genelde dıŖ ortamlarda kullanılacak alüminyum parçalar için boya öncesi kullanılır. Korozyon direnci diğerkromatlara göre daha fazladır.

ECHROM 1706 : Alüminyum için sarı kromat / Daldırma ve sprej

Yellow chromate coating is used to coat aluminium particles which locate in open area. Corrosion resistance of the yellow chromate coating is higher than the other chromate coatings.

ECHROM 1706 : Yellow chromate for aluminium / Dipping and spraying

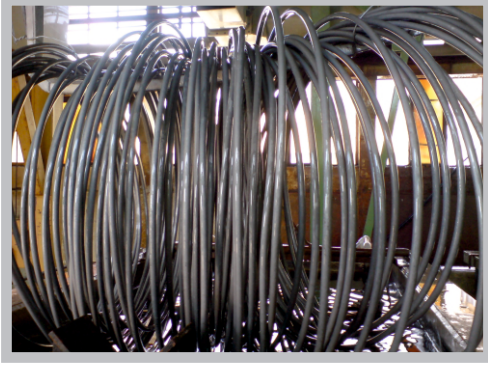


CHROME - FREE KAPLAMA / Chrome - Free Coating

Chrome-free: Alüminyum için kromsuz kaplama

Chrome-free: Chrome-free coating for aluminium

PASİVASYON KİMYASALLARI / PASSIVATION CHEMICALS



Fosfat banyolarından sonra kullanılması gereken bir üründür. Metal, boyaya girmeden önce yüzeyin tamamen temiz olması gerekir. Fosfat banyoları su ile çalışan prosesler olduğu için sudan gelen ve sertlik veren Mg+2 ve Ca+2 gibi iyonlar boya altında kalırsa kaliteyi olumsuz yönde etkileyecektir. Pasivasyonun görevi bu iyonları temizleyerek boya altında oluşabilecek olası tuz oluşumunu engellemektir. Ayrıca fosfat kristallerinin homojen bir yapıda olmasını sağlar. Açık kalan bölgeleri kapatarak metalin korozyona dayanıklı olmasına yardımcı olur. Kromsuz pasivasyon çevre açısından olumlu olsa bile kromlu pasivasyonlar korozyona karşı daha dirençlidir. Demir fosfat ve çinko fosfat banyoları sonrası kullanımı yaygındır.

EHPAS NTE : Emaye için pasivasyon

EHPAS NTF : Nötralleştirici alkali kimyasal

EHPAS NC 10 : Kromsuz pasivasyon / Daldırma ve sprej

EHPAS 10 : Pasivasyon



Passivation chemicals must be used after the phosphate process. Surface of the metal particles must be cleaned properly pre-painting treatment. Phosphate coating baths include water in connection with Mg+2 and Ca+2 ions which cause hardness of water. If the ions do not clean, the quality of the paint will decrease. Passivation chemical clean that ions. It also provides homogenous phosphate coating. Although passivation chemical which include chromate is harmful for environment, its corrosion resistance is higher than chromate-free passivation chemical.

EHPAS NTE : Passivation for enameled particles

EHPAS NTF : Neutralizing alkaline chemical

EHPAS NC 10 : Chromate-free passivation / Dipping and spraying

EHPAS 10 : Passivation chemical

VİBRASYON KİMYASALLARI / VIBRATING CHEMICALS

Vibrating chemicals is usually used to deburr, degrease and burnish metal particles. It is used with deburring chemical and burnishing stones in rotofinish machines. Vibrating chemicals protect the metal from corrosion formation.

ECHOVIB 12 : Vibrating chemical for iron, steel, aluminium and zamak alloys

ECHOVIB 13 : Vibrating chemical for iron, steel, aluminium and zamak alloys

ECHOVIB 14 : Degreasing and vibrating chemical for aluminium. It also cleans rust layer on the metal surfaces.

ECHOVIB 23 : Vibrating chemical for metals

ECHOVIB 25 : Vibrating chemical for aluminium

ECHOVIB 30 : Vibrating chemical for iron, steel, aluminium and zamak alloys

Genelde ufak parçaların çapak alma, yağ alma ve parlatma işleminde kullanılan kimyasallardır. Rotofinish makinalarında çapak alma ve parlatma taşları ile birlikte kullanılır. Metali korozyona karşı korur.

ECHOVIB 12 : Zamak, alüminyum, demir ve çelik için vibrasyon

ECHOVIB 13 : Zamak, alüminyum, demir ve çelik için vibrasyon

ECHOVIB 14 : Alüminyum için yağ alma özellikli vibrasyon. Metal parçaların pasını almak için de kullanılır

ECHOVIB 23 : Her türlü metal için vibrasyon

ECHOVIB 25 : Alüminyum için vibrasyon

ECHOVIB 30 : Zamak, alüminyum, demir ve çelik için vibrasyon



TAŞLAMA SIVILARI / GRINDING CHEMICALS

TaŐlama makinaları yüksek hızlarda sűrtűnme űeklinde alıŐtıŐı iin sıcaklık yűkselme durumundadır. Bu nedenle makinenin ısınmaması iin taŐlama kimyasalları kullanılır. TaŐlama kimyasalları sistemde bir kaydırıcılık saŐlar ve ısınmayı űnler. Ayrıca ciddi bir korozyon direnci saŐlar.

CUTECH 20 : Taşlama tezgahı iin soŐutma sıvısı

CUTECH 40 : Taşlama ve cnc tezgahları iin soŐutma sıvısı (Nitrit iermez)

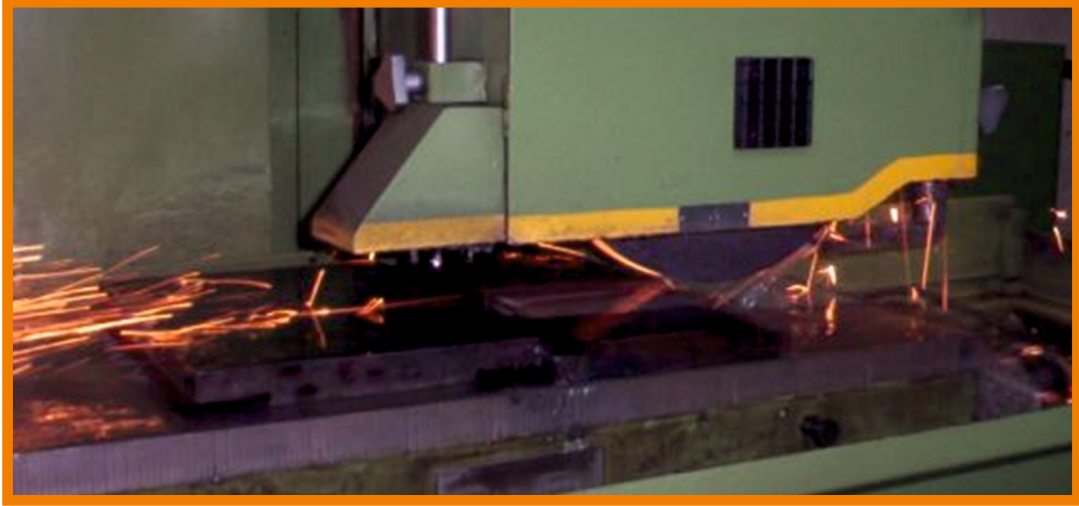
CUTECH 36 : Kesme tezgahı iin soŐutma sıvısı

Grinding machines work by friction, so temperature increases in time. Grinding chemicals are used to prevent getting hot of the machine. They provide slickness to the system and increase the corrosion resistance.

CUTECH 20 : Cooling liquid for grinding machine

CUTECH 40 : Cooling liquid for grinding machine and cnc machine (Nitride-free)

CUTECH 36 : Cooling liquid for cutting machine



BOYA SŐKŐCŐ KİMYASALLAR / PAINT STRIPPER CHEMICALS

Boya sőkűcű, hatalı boyanan paralarda veya boya aparatlarında kullanılabilir. Elektrostatik toz boya yapı itibarı ile direnli olduĐu iin sűkmek genelde zordur. Boya sőkűcűler ya eriterek ya da boyanın altına girip kabartarak yűzeyin temizlenmesini saŐlar.

EHOSTRIP 02 : Solvent bazlı boya sőkűcű / eriterek sűker

EHOSTRIP 03 : Solvent bazlı boya sőkűcű / kaldırarak sűker

EHOSTRIP 14 : Alkali boya sőkűcű

EHOSTRIP 21 : Solvent bazlı boya sőkűcű / kaldırarak sűker

EHOSTRIP 84 : Alkali boya űldűrűcű

EHOSTRIP JEL : Jel boya sőkűcű / kaldırarak sűker

Paint stripper chemicals are used to remove paint from faulty painted pieces and painting apparatuses. They remove paint by liquation or by bubbling.

EHOSTRIP 02 : Solvent-based paint stripper / strip by liquation

EHOSTRIP 03 : Solvent-based paint stripper / strip by bubbling

EHOSTRIP 14 : Alkaline paint stripper

EHOSTRIP 21 : Solvent-based paint stripper / strip by bubbling

EHOSTRIP 84 : Alkaline paint stripper

EHOSTRIP GEL : Gel paint stripper / strip by bubbling



PAS SÖKÜCÜ KİMYASALLAR / RUST REMOVER CHEMICALS

Pas sökücü kimyasallar metal üzerinde bulunan pas ve tufalın alınmasını sağlayarak sonraki işleme metali hazır hale getirir. İçeriğinde yüzey aktif malzemeler bulunan pas sökücüler aynı zamanda metalin yağını da alır.



- RUSTECH 28** : Demir, çelik malzemeler için pas ve yağ alma / Daldırma ve elle silme
- RUSTECH 38** : Her türlü metal için pas ve yağ alma / Daldırma ve elle silme
- RUSTECH 48** : Her türlü metal için sıcak alkali pas alma / Daldırma
- RUSTECH 18** : Demir, çelik malzemeler için pas ve yağ alma / Daldırma
- ECHOIL 41** : Demir, çelik malzemeler için asidik pas ve yağ alma / Daldırma
- RUSTECH JEL** : Demir, çelik malzemeler için jel pas sökücü / Fırça
- RUSTECH IOX** : Demir, çelik malzemeler için jel kaynak lekesi sökücü / Fırça

Rust removers are used to clean rust, oxide layer and oil on the metal surfaces.

- RUSTECH 28** : Rust remover and degreaser for iron and steel particles / Dipping and hand reset
- RUSTECH 38** : Rust remover and degreaser for metal particles / Dipping and hand reset
- RUSTECH 48** : Alkaline rust remover for metal / Dipping
- RUSTECH 18** : Rust remover and degreaser for iron and steel particles / Dipping
- ECHOIL 41** : Acidic rust remover and degreaser for iron and steel particles / Dipping
- RUSTECH GEL** : Gel rust remover and degreaser for iron and steel particles / Brush
- RUSTECH IOX** : Gel weld stain remover for iron and steel particles / Brush

AKTİVASYON KİMYASALLAR / ACTIVATION CHEMICALS

Aktivasyon, fosfat kristallerinin çekirdek büyüklüğünü etkileyerek daha homojen ve ince kristalli bir kaplama meydana gelmesini sağlar. Trikatyon çinko fosfat, tel ve boru çekme çinko fosfat ve mangan fosfat banyolarında kullanımı yaygındır. Soğuk ve düşük konsantrasyonlarda çalışır.

- ACTIVECH M 35** : Mangan fosfat için aktivasyon kimyasalı / Daldırma
- ACTIVECH Z 15** : Çinko fosfat için aktivasyon kimyasalı / Daldırma
- ACTIVECH Z 25** : Çinko fosfat için aktivasyon kimyasalı / Sprey

Activation chemical provides more homogenous coating. It is used to obtain fine phosphate crystals. Activation chemical is usually applied before tri-cation zinc phosphate, wire-tube drawing zinc phosphate and manganese phosphate baths. Its working concentration and temperature is low.

- ACTIVECH M 35** : Activation chemical for manganese phosphate / Dipping
- ACTIVECH Z 15** : Activation chemical for zinc phosphate / Dipping
- ACTIVECH Z 25** : Activation chemical for zinc phosphate / Spray



REAKTİF SABUN / REACTIVE SOAP FOR COLD DRAWING

Tel çekme ve boru çekme sektöründe soğuk şekillendirme öncesi kullanılan reaktif sabunlardır. Yüzeyi sabun kaplanan tel, haddeden rahat bir şekilde geçer. Aynı durum çinko fosfat kaplanmış boru ve çubuklar için de geçerlidir. Soğuk çekme işleminden önce reaktif sabun banyosuna giren parçaların çekim işlemi kolaylaşmış olur.

ECHLUBE 11 : Demir, çelik parçalar için toz reaktif sabun
ECHLUBE 22 L : Demir, çelik parçalar için sıvı reaktif sabun

Reactive drawing soaps are used in zinc phosphate coating lines prior to cold drawing of wires or metal tubes. Soap coating on the metal surface provides excellent sliding effect between drawing die and metal.

ECHLUBE 11 : Powder reactive soap for iron and steel
ECHLUBE 22 L : Liquid reactive soap for iron and steel



İNHİBİTÖR KİMYASALLARI / INHIBITOR CHEMICALS

Asit banyolarına eklenen, hem asidi hem metali korumak amaçlı kullanılan ürünlerdir. Genelde düşük konsantrasyonlarda çalışır ve asidin ömrünü uzatır.

ECHIBIT 30 : Hidroklorik asit için inhibitör
ECHOIL E300 : Hidroklorik asit için inhibitörlü gaz kesici

Inhibitor chemical are used to protect metal and acid. Its consumption is too low.

ECHIBIT 30 : Liquid inhibitor for hydrochloric acid
ECHOIL E300 : Including neutral surfactants liquid inhibitor for hydrochloric acid



KOROZYON ÖNLEYİCİLER / CORROSION PREVENTERS

Korozyon önleyiciler genelde metalin kısa sürede korunması amaçlı kullanılır. Metalin hava ile reaksiyonunu keserek pas yapmasını engeller. Metal sanayinde sızdırmazlık testlerinde kullanımı yaygındır.

ECHCOR 10 : Demir, çelik ve döküm parçalar için korozyon önleyici
ECHCOR 70 : Demir, çelik ve döküm parçalar için korozyon önleyici (Kromat ve nitrit içermez)
ECHCOR 75 : Demir, çelik, döküm ve bakır kaynak parçalar için korozyon önleyici (Nitrit içermez)

Corrosion preventers are usually use to protect metal for a short time. They prevent the reaction of air with metal in connection with that formation of the rust

ECHCOR 10 : Corrosion preventer for iron, steel and cast particles
ECHCOR 70 : Corrosion preventer for iron, steel and cast particles (Chrome-free & Nitrite-free)
ECHCOR 75 : Corrosion preventer for iron, steel, cast particles and copper (Nitrite-free)



OKSİDASYON KİMYASALLARI / OXIDATION CHEMICALS



Oksidasyon veya diğeri adıyla karartma tuzu, koruyucu yağ öncesi kullanılan metalin korozyon direncini artıran ürünlerdir. Yüksek sıcaklıklarda çalışan bu ürün grubu öncesinde metale yağ alma işlemi uygulanmalıdır. Kaplanan metal üzerinde koyu siyah bir görüntü oluşacaktır ve koruyucu yağ ile işleme devam edilmelidir.

BLECH 15 : Demir ve çelik için oksidasyon kimyasalı / Daldırma

BLECH 25 : Demir ve çelik için oksidasyon kimyasalı / Daldırma

BLECH 35 : Demir ve çelik için oksidasyon kimyasalı / Daldırma

Oxidation chemicals (darkening salt) are used to increase corrosion resistance of the metal before protector oil application. Metal particles must be degreased before oxidation process. The working temperature of the oxidation chemicals is too high. They form on the surface black oxide layer.

BLECH 15 : Oxidation chemical for iron and steel / Dipping

BLECH 25 : Oxidation chemical for iron and steel / Dipping

BLECH 35 : Oxidation chemical for iron and steel / Dipping

MANGAN FOSFAT KAPLAMA / MANGANESE PHOSPHATE COATING



Daldırma olarak çalışan mangan fosfat, metal yüzeyinde kristalli bir tabaka oluşturur. Bu tabakanın yağ tutma özelliği yüksektir. Mangan fosfat kristallerinin içine giren koruyucu yağ, korozyon direncini artırır. Hareketli parçaların sürtünme katsayısını düşürerek, performanslarını artırır ve daha uzun ömürlü olmalarını sağlar.

ECHPHOS MN 100 : Demir ve çelik için mangan fosfat / Daldırma

ECHPHOS MN 28 : Demir ve çelik için mangan fosfat / Daldırma

Manganese phosphate coating is used for metals which will not be painted. It is only appropriate to dipping system. Manganese phosphate layer has oil retaining feature. This feature provides high corrosion resistance, low coefficient of friction for sliding particles, high performance and long life.

ECHPHOS MN 100 : Manganese phosphate for iron and steel / Dipping

ECHPHOS MN 28 : Manganese phosphate for iron and steel / Dipping

DİĞER KİMYASALLARIMIZ / OTHER CHEMICALS

FLORECH EK : Makine parkurları için zemin temizleyici

FLORECH EP : Makine parkurları için zemin temizleyici

WATECH 11 : Kireç çözücü

WATECH 22 : Kazan temizleme kimyasalı

WATECH PT : Egzoz partikül temizleyici

ECHOIL E 100 : Asit banyoları için gaz kesici

FLORECH EK : Floor cleaner

FLORECH EP : Floor cleaner

WATECH 11 : Lime remover

WATECH 22 : Vessel cleaner

WATECH PT : Exhaust particulate cleaner

ECHOIL E 100 : Gas stopper for acid baths



Farkımız Hizmet Kalitemiz

Dudullu Organize Sanayi Bölgesi
3. Cadde Göznuru Sokak No: 24 / 5 Ümraniye / İSTANBUL
Telefon : +90 216 314 22 34 Pbx Fax : +90 216 314 22 99
www.eksenkimya.com